

泽鸿（广州）电子科技有限公司

清洁生产水平评价方案

1.适用范围

本方案适用于泽鸿（广州）电子科技有限公司清洁生产水平评价，对于机加工散热导管、组装散热模组等同类型企业可参照本方案进行评价。

2.规范性应用文件

本方案内容引用以下文件中的条款：

GB/T 2859-2008 《综合能耗计算通则》

GB/T 20106-2006 《工业清洁生产评价指标体系编制通则》

HJ/T 425-2008 《清洁生产标准 制定技术导则》

GB/T 24001 《环境管理体系要求及使用指南》

3.术语解释

3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或消除对人类健康和环境危害。

3.2 生产工艺与装备要求

指对产品生产中采用的生产工艺和装备的先进性、自动化水平等的要求。

3.3 资源能源利用指标

指在正常的生产工艺中，生产单位产品所需的能源和资源消耗等反映资源能源利用效率的指标。

3.4 产品指标

指产品一次合格率

3.5 污染指标

指单位产品生产（或加工）过程中产生污染物的指标，包括废水、废气的产生及排污情况。

3.6 环境管理要求

指对企业所制定和实施的各类环境管理相关规章、制度和措施的要求，包括执行环境法律法规情况、生产过程环境管理、环境管理、相关方环境管理等方面。

4. 清洁生产评价指标考核评定要求。

4.1 评定分级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平

二级：国内清洁生产先进水平

三级：国内清洁生产基本水平

4.2 技术要求

清洁生产水平评价技术要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价技术要求

清洁生产指标等级	一级	二级	三级
一、生产工艺与装备要求			
1.淘汰落后设备、生产工艺执行情况	符合《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》和《高耗能落后电机设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三、四批）有关要求，符合国家产业政策、技术政策和发展方向，不使用落后电机		
2.生产工艺	采用先进设备和生产工艺，自动化程度较高，车间布局合理，生产场所整洁，符合安全技术要求		不采用国家明令淘汰或落后设备和生产工艺，自动化程度较高，车间布局合理，生产场所整洁，符合安全技术要求
3.装备要求	采用智能控制系统，自动控制		采用人工操作设备

二、资源能源利用指标			
1.单位导管电耗（万 kWh/万支）	≤0.135	≤0.140	≤0.145
2.单位散热模组电耗（万 kWh/万个）	≤0.105	≤0.110	≤0.115
3.单位导管耗水量（m ³ /万支）	≤10.80	≤11.50	≤12.00
三、产品指标			
1.导管产品合格率	≥99%	≥98%	≥97%
2.散热模组产品合格率	≥99%	≥98%	≥97%
四、污染物指标			
1.生产废水	无生产废水排放	生产废水达标排放	
2.废气排放浓度	生产废气达标排放		
3.固体废弃物	采用国家规定的废弃物处置方法进行处置，对可以回收利用的废弃物进行回收利用，不能回收利用的按照相关法律法规进行安全处理，危险废物需要交由资质单位处理处置		
五、环境管理要求			
1.环境管理制度	建立并有效运行环境管理体系，通过 ISO14001 环境管理体系认证	建立体系管理体系，环境管理制度健全，原始记录及统计数据齐全有效	环境管理制度健全，原始记录及统计数据齐全有效
2.消防安全	配备消防栓、灭火筒等消防设施，并有相应的维护		
3.劳动保护	按照有关国家标准和规定，制定和严格执行劳动职业安全制度，配备相应的劳动防护用品		
4.应急预案	公司有制定应急预案并进行备案	公司有制定应急预案	

5.计算方法

5.1 单位导管耗电量（万 kWh/万支）

单位导管耗电量=公司生产导管用电量（万 kWh）/导管产量（万支）。

5.2 单位散热模组耗电量（万 kWh/万个）

单位散热模组耗电量=公司生产散热模组用电量（万 kWh）/散热模组产量（万个）。

5.3 单位导管耗水量（m³/万支）

单位导管耗水量=公司生产导管用水量（m³）/导管产量（万支）。

5.4 导管产品合格率（%）

导管产品合格率=合格导管产品产量（万支）/年总生产导管产品产量（万支）*100%。

5.5 散热模组产品合格率（%）

散热模组产品合格率=合格散热模组产品产量（万个）/年总生产散热模组产品产量（万个）*100%。

6 附则

本方案由泽鸿（广州）电子科技有限公司编制并负责解释。